

30.01.2023

Vor Markteinführung: Hackschnitzelvergaser V5.90S von BURKHARDT

Situation am Hackschnitzelmarkt und technische Innovationen überzeugen

Mühlhausen i.d.OPF. Die BURKHARDT GmbH startet das neue Jahr mit der Produkteinführung ihres neu entwickelten Holzvergaser V5.90S mit einem Blockheizkraftwerkmodul. Als Weiterentwicklung der bewährten BURKHARDT Holzpelletvergaser kommen beim Typ V5.90S mit BHKW ECO 220 Holz hackschnitzel als Brennstoff zum Einsatz. Schon ab Mitte 2023 ist der V5.90S verfügbar. Bei BURKHARDT freut man sich auf Neukunden, die von der guten Verfügbarkeit und dem stabilen Preisniveau bei Hackschnitzeln profitieren.

Vergaserkonzept neu gedacht

Als innovativer Spezialist für Gebäude- und Energietechnik arbeitet BURKHARDT seit 2010 mit Erfindergeist und technischem Knowhow am Einsatz verschiedener Brennstoffe für seine Holzvergaser zur regenerativen Wärme- und Stromerzeugung. Der mehrstufige Vergasungsprozess des V5.90S ist neuartig und bei minimalem Wärmeverlust platzsparend in nur einem Reaktor untergebracht. Zudem zeichnen eine hohe Produktgasqualität und ein hoher Automatisierungsgrad den V5.90S aus. Demgegenüber wurden erprobte und modifizierte Anlagenkomponenten der Gasreinigung und -förderung wie auch das nachgeschaltete BHKW vom herkömmlichen Holzpelletvergaser übernommen.

Aus einer Hand - von der Forschung bis zur Marktreife

Ob Hackschnitzel in Premium-Qualität, der Einsatz von verschiedenen Hackgutqualitäten am Vergaser oder die Entwicklung von Trocknungsanlagen für Hackschnitzel – BURKHARDT forscht und entwickelt bis zur Marktreife. Am Firmensitz im oberpfälzischen Mühlhausen betreibt das Unternehmen bereits fünf Hackschnitzel-Holzvergaser vom Typ V5.90S. Aktuell untermauern bereits über 45.000 Betriebsstunden die Marktreife des V5.90S.

Ansprechpartner Hackschnitzelvergaser V5.90S:

Claus Burkhardt
Harald Gottschalk
E-Mail: energy@burkhardt-gmbh.de

Holzvergaser V5.90S mit BHKW ECO 220	
Leistung elektrisch	160 kW
Leistung thermisch	240 kW
Wirkungsgrad elektrisch	30,0 %
Wirkungsgrad thermisch	45,5%
Brennstoff	Holzhackschnitzel P31S M10 A1.0 mit <2m% [<15mm] aus Stammholz oder Schwarten
Verbrauch Brennstoff	750 g/kWh
Abmessungen Holzvergaser (L x B x H)	6,1 m x 2,2 m x 3,8 m



Alles in einem Reaktor: Das kompakte System des V5.90S überzeugt mit geringeren Wärmeverlusten. Anders als bei herkömmlichen Vergasern findet die Umsetzung im Reaktor absteigend im Gleichstrom und im Festbett statt. Neu ist auch das mehrstufige Vergasungsprinzip, das ein sauberes Produktgas gewährleistet und entscheidend ist für Effizienz und hohe Verfügbarkeit des nachgeschalteten Gasmotors. Der neuartige Gas-Luft-Wärmetauscher erhöht zusätzlich den Wirkungsgrad.